

By-passové zařízení

Z 4362



1. Nabídka komplexního by-passového zařízení

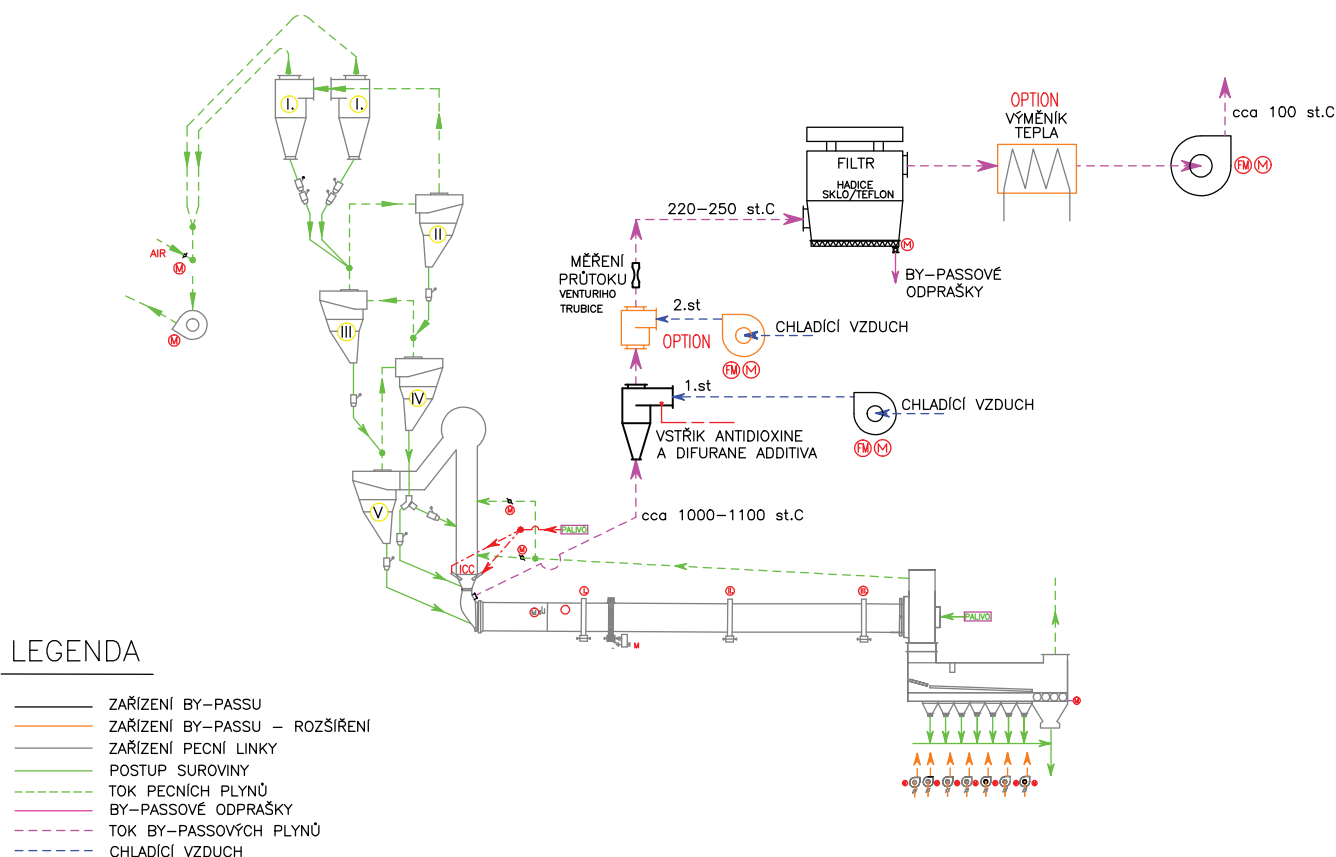
Firma DSD-Dostál, a.s. Vám nabízí komplexní dodávku by-passového zařízení vlastní výroby a engineeringu v technologické velikosti 3 až 20 %.

Nabídka je v rozsahu od technologického měření, optimalizace návrhu velikosti bypassu, dodávek strojního zařízení kontrahovaného rozsahu, včetně projektu strojního a elektro, supervize při montáži, uvedení do provozu, zaškolení obsluhy, záručního a pozáručního servisu včetně dodávek náhradních dílů.

2. Význam by-passového zařízení

By-pass je technické zařízení sloužící k extrakci nadlimitních škodlivin ve formě alkalických chloridů a síranů z pecní linky. Je tak označován odtah části pecních plynů z přechodového kusu výměníkové rotační cementářské pece, jejich rychlé zchlazení a odvedení do samostatného filtru. Důvodem pro zavedení by-pasu je snaha o omezení nebo odstranění tvorby nálepků ve výměníku odváděním alkálií (především ve formě chloridů a síranů) mimo pecní okruh, případně snaha o omezení obsahu alkálií ve slínku hlavně v souvislosti se zavedením spalování alternativních paliv v pecní lince. Potřeba instalace by-pasu začíná při překročení hodnoty 0,35 g Cl /1 kg slínku vstupu chloru ze všech zdrojů (surovinová moučka, paliva) do systému pecní linky.

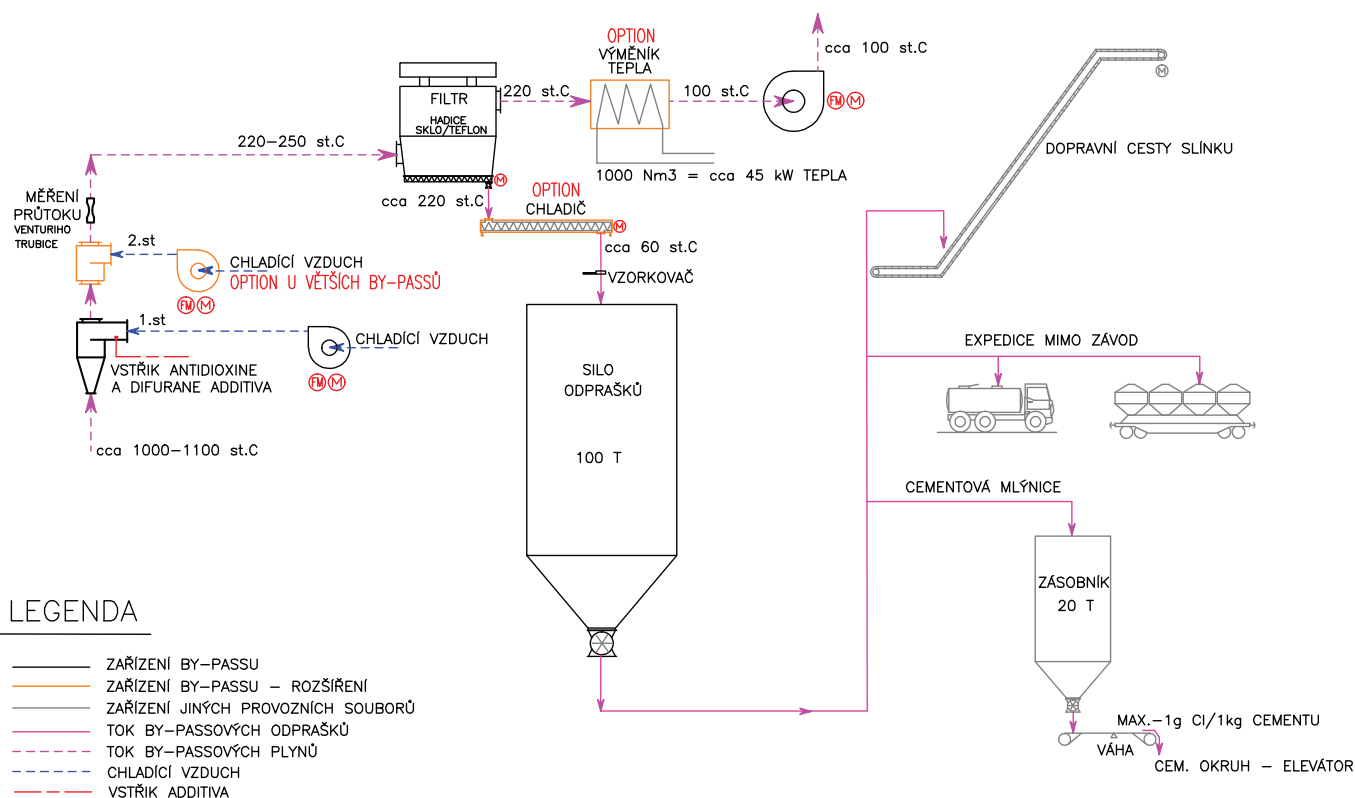
TECHNOLOGICKÉ SCHÉMA PROPOJENÍ BY-PASU S LINKOU VÝPALU SLÍNKU



By-passové plyny jsou odtahovány z přechodového kusu do chladicí komory, kde rychlým ochlazením odtahovaných horkých by-passových plynů dojde ke kondenzaci alkálií (především ve formě chloridů a síranů) na prachových částicích obsažených v by-passových plynech. Prachové částice tvoří kondenzační jádra. Teplota v přechodovém kusu je cca 900 – 1 000°C, odtahované by-passové plyny musí být šokově ochlazený na teplotu cca 200 - 220°C, aby došlo ke kondenzaci veškerých sloučenin alkálií a zároveň se omezila tvorba dioxinů a difuranů tzv. De Novo syntézou.

Jako option je možné do technologického systému by-passového zařízení zařadit vstřikování additiva eliminujícího případnou tvorbu dioxinů a difuranů a za vyústěním čistých by-passových plynů z filtru je možné instalovat výměník tepla pro využití přebytečného tepla na výrobu horké vody, použitelné pro vytápění provozních budov, skladů nebo přípravu teplé užitkové vody.

TECHNOLOGICKÉ SCHÉMA HOSPODÁŘSTVÍ BY-PASSOVÝCH ODPRAŠKŮ SE VSTŘÍKEM ADDITIVA



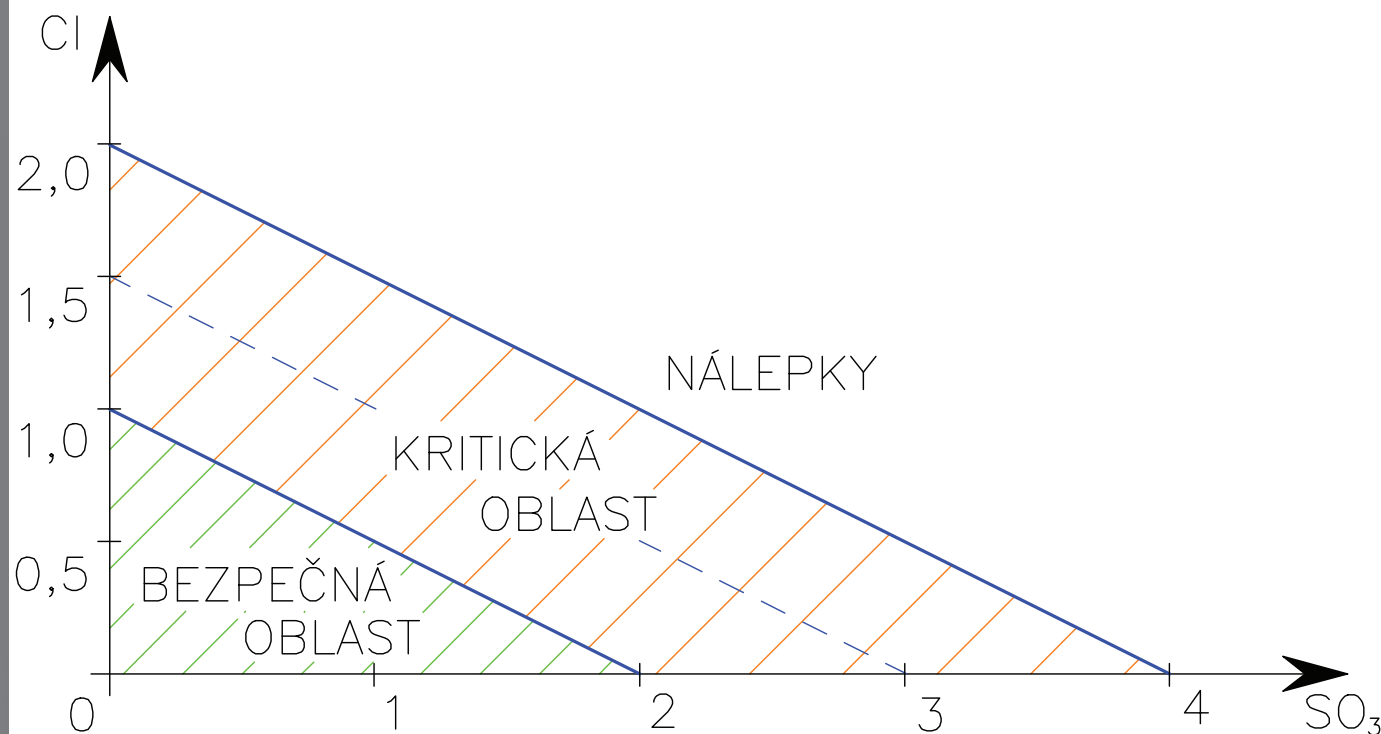
3. Technické řešení by-passového zařízení

Standardní nabízené by-passové zařízení se skládá z těchto základních částí:

- by-passová komora s jednostupňovým nebo dvoustupňovým chlazením
- chladicí ventilátor s řízením výkonu pomocí frekvenčního měniče
- hadicový filtr s hadicemi na bázi skelné textilie s povlakem PTFE
- odtahový ventilátor s řízením výkonu pomocí frekvenčního měniče
- propojovací plynové potrubí
- doprava by-passových odprašků do sila by-passových odprašků
- doprava a dávkování by-passových odprašků ze sila na výstup chladiče slínku *
- doprava a dávkování by-passových odprašků do autocisterny *
- doprava a dávkování by-passových odprašků do okruhu cementové mlýnice *
- vzorkování by-passových odprašků za filtrem by-passových odprašků
- vzorkování by-passových odprašků dávkovaných do okruhu cementové mlýnice
- řídicí systém s vizualizací
- měření průtoku, teplot a tlaků plynů v by-passovém zařízení
- projektová a provozní dokumentace

* - způsob utilizace by-passových odprašků je volitelný v libovolné kombinaci

Závislost tvorby nálepků ve výměníku
na obsahu Cl a SO₃ v horké moučce



4. Technologické služby nabízené v souvislosti s instalací by-passového zařízení

- *technologická měření a propočet optimální dimenzace by-passu*
- *návrh utilizace by-passových odprašků (do cementu nebo odvoz na deponii)*
- *návrh utilizace odprášených by-passových plynů (do atmosféry nebo zpět procesu)*
- *uvedení by-passu do provozu a zaškolení operátorů*
- *záruční a pozáruční technologický servis*

5. Technické služby nabízené v souvislosti s instalací by-passu

- *engineering a zpracování strojního a elektro projektu*
- *zpracování podkladů pro stavební projekt*
- *supervize strojní a elektro montáže by-passového zařízení*
- *uvedení by-passu do provozu a zaškolení operátorů*
- *záruční a pozáruční technický servis*